

Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	Спецкурс по профессии "Оператор станков с числовым программным управлением"							
Формируемые компетенции (части компетенций)	ОПК-9, ПК-2							
Задачи дисциплины	<ul style="list-style-type: none"> • формирование технических знаний и навыков в устройстве и эксплуатации современных токарных и фрезерных станков с ЧПУ; • получение знаний по основам работы и программированию систем числового программного управления; • получение знаний по основам работы и программированию систем числового программного управления с применением CAD/CAM систем. 							
Основные разделы / темы дисциплины	Основные термины и определения. Общие сведения о станках с ЧПУ. Устройство ЧПУ станков. Панель управления ЧПУ Fanuc-Naas и пульт управления станком. Технологическое оснащение станков с ЧПУ. Настройка станка с ЧПУ. Введение в программирование обработки. Подготовка управляющих программ с помощью CAD/CAM системы NX, основные сведения. Техническое обслуживание станков.							
Форма промежуточной аттестации	Экзамен							
Общая трудоемкость дисциплины	4 зач. ед., 144 академ. час.							
	Семестр	Аудиторная нагрузка, час.				СРС, ч	Промеж уточная аттестац ия, ч	Всего за семестр, ч
		Лек ции	Пр. зая тия	Лаб. работы	ИКР			
5,6	4	4	4	1	123	8	144	